



**MUNICÍPIO DE EDÉIA**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE EDÉIA**

Avenida Brasília 374 Casa - Centro, Edéia, Goiás

04.232.685/0001-52

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Eu, GILLENNE APARECIDA FERNANDES DA SILVA no uso das atribuições legais que lhe são conferidas, e de acordo com o parecer jurídico apresentado, e nos termos da Lei 14.133/2021, Art. 28, I, e suas alterações posteriores, RESOLVE HOMOLOGAR, nos termos em que se encontra, o PROCESSO LICITATÓRIO Nº 1/2024 realizado na modalidade Pregão, objetivando AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E MOBILIÁRIO PLANEJADO, tudo em conformidade com os trabalhos levados a efeito com regularidade pela Comissão de licitação, designados pelo Decreto nº 1182023. Considerando como propostas mais vantajosas para a Administração o resultado classificatório a seguir, em favor das empresas:

ARKFORMAS, pessoa Jurídica, devidamente inscrita no CPF/CNPJ sob nº 00.829.541/0001-27, estabelecida na RUA H 136, CIDADE VERA CRUZ, QD 290 LT 08, CEP: 74.937-350, APARECIDA DE GOIÂNIA - GO, vencedora dos itens abaixo relacionados:

Lote/Item	Produto	Unidade	Marca	Qtd	Valor	Total
01 1	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO – DIMENSÕES GERAIS: 1600X730X740/1100MM - 02 – TAMPOS, SENDO UM DE TRABALHO E OUTRO SUPERIOR, AMBOS CONSTITUÍDOS EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTO DO TAMPO NA COR BRANCO É DE PP 3 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAI O MÍNIMO DE 2,5 MM. DOTADO COM 1 PASSA CABO DE DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. 02 – PAINÉIS FRONTAIS EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS HORIZONTAIS COM ACABAMENTO NA COR BRANCO PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT- MELT. PAINÉIS FRONTAIS FIXADOS AOS PÉS LATERAIS DA MESA E AS LATERAIS SUPERIORES, COM CAVILHAS, PARAFUSOS MINIFIX DE AÇO E BUCHAS EM NYLON. 02- LATERAIS SUPERIORES EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO NA COR BRANCO PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. 02- PÉS PAINEL EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO NA COR BRANCO PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PÉS CONTEM SAPATAS REGULÁVEIS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO DE 22 MM, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. CAIXA DE TOMADA EM FORMATO REDONDO COM DIÂMETRO DE 94MM FIXADA AO TAMPO, PERMITINDO PLUGAR DUAS TOMADAS DE ENERGIA E 2 RJ (LÓGICO E/OU TELEFÔNICO). ACOMPANHAM 02 TOMADAS DE 20A COM TENSÃO DE ATÉ 250V, EM CONFORMIDADE COM A NBR 14136.	UN	AVANTTI	1,0000	2.625,1000	2.625,1000
01 2	ARMÁRIO BAIXO DE 02 PORTAS – DIMENSÕES GERAIS: 800X500X740MM 01 – TAMPO CONFECCIONADA EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS DE PS 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS DE PS 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS, BUCHAS PLÁSTICAS E MINIFIX. CONFIGURADO COM 1 PRATELEIRA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADA POR MEIO DE CUNHA PLÁSTICA CONTENDO TAMBOR MINIFIX NO INTERIOR, PARA APERTO DE MINIFIX FIXADO JUNTO À LATERAL DO ARMÁRIO E SUPORTE PRATELEIRA EM AÇO, COM OPÇÃO DE 3 TIPOS DE ALTURA. 02 PORTAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. DOBRADIÇAS BAIXAS DE ABERTURA DA PORTA EM 110°. PUXADORES EM POLIESTIRENO COM ENTRE FUROS DE 128MM, COM 2 DOBRAS 90° TOTALIZANDO ALTURA DE 25MM E LARGURA TOTAL DE 142MM E TRAVAMENTO DAS PORTAS POR UMA	UN	AVANTTI	1,0000	1.146,4000	1.146,4000



MUNICÍPIO DE EDÉIA  
CÂMARA MUNICIPAL DE EDÉIA

Avenida Brasília 374 Casa - Centro, Edéia, Goiás

04.232.685/0001-52

Lote/Item	Produto	Unidade	Marca	Qtd	Valor	Total
01	3 ÚNICA FECHADURA. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. PAINEL DECORATIVO RIPADO - DIMENSÕES GERAIS: 2000 X 40 X 3000MM - PAINEL FRONTAL EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL NA COR BRANCO É DE PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT.- TRAVESSAS EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL NA COR BRANCO É DE PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, QUE TEM POR FUNÇÃO FIXAR O PAINEL NA PAREDE.	UN	AVANTTI	1,0000	6.737,5000	6.737,5000
01	4 PAINEL DECORATIVO - DIMENSÕES GERAIS: 3600 X 40 X 3000MM - PAINEL FRONTAL EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL NA COR BRANCO É DE PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT.- TRAVESSAS EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL NA COR BRANCO É DE PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, QUE TEM POR FUNÇÃO FIXAR O PAINEL NA PAREDE.	UN	AVANTTI	1,0000	7.321,1000	7.321,1000
01	5 PAINEL DECORATIVO L - DIMENSÕES GERAIS: 3500 X 40 X 3500/3000MM - PAINEL FRONTAL EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL NA COR BRANCO É DE PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT.- TRAVESSAS EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL NA COR BRANCO É DE PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, QUE TEM POR FUNÇÃO FIXAR O PAINEL NA PAREDE.	UN	AVANTTI	1,0000	9.088,8000	9.088,8000
01	6 PAINEL DECORATIVO - DIMENSÕES GERAIS: 3430 X2730MM COM PORTA MIMETIZADA 830X2150MM. TODO EM CARVALHO HANOVER E FRENTES RIPADAS: PAINEL FRONTAL EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL NA COR BRANCO É DE PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT.- TRAVESSAS EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL NA COR BRANCO É DE PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, QUE TEM POR FUNÇÃO FIXAR O PAINEL NA PAREDE.	UN	AVANTTI	1,0000	13.051,4000	13.051,4000
01	7 MESA APROXIMAÇÃO LATERAL COMPOSTA POR: 01 - TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO NA COR BRANCO É DE PP 3 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIO MÍNIMO DE 2.5 MM. - BASE DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO DE AÇO CARBONO RETANGULAR E BASE EM FORMA DE FERRADURA, COM 600MM DE ALTURA, POSSUINDO CHAPAS EM AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 2MM FIXADAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG, AS CHAPAS POSSUEM FURAÇÃO PASSANTE QUE PERMITE A FIXAÇÃO DOS TAMPOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS, PRESOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO RECEBER UM PRÉ-TRATAMENTO POR BANHO DE FOSFATO DE FERRO SPRAY POLIAMORFO MULTIMETAL E PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ COM CAMADA DE 80 A 120 MICRAS, E CURADA EM ESTUFA DE À 200°C. PÉS METÁLICOS COM SAPATAS	UN	AVANTTI	2,0000	884,7000	1.769,4000



MUNICÍPIO DE EDÉIA  
CÂMARA MUNICIPAL DE EDÉIA

Avenida Brasília 374 Casa - Centro, Edéia, Goiás

04.232.685/0001-52

Lote/Item	Produto	Unidade	Marca	Qtd	Valor	Total
01	8 NIVELADORAS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO DE 32MM, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. APARADOR COM DUAS PORTAS E 01 TAMPO SUPERIOR – DIMENSÕES GERAIS: 800X500X900 01 – TAMPO CONFECCIONADA EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO NA COR BRANCO PP 2 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO NA COR BRANCO PP 0,7 MM E NAS DEMAIS CORES É DE PS 0,7 MM DE ESPESSURA A COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT. ESTRUTURA EM AÇO EM FORMA DE U CONFECCIONADA EM TUBO AÇO 40X30MM, PINTURA ELESTROSTATICA NA COR PRETA	UN	AVANTTI	1,0000	1.843,9000	1.843,9000
01	9 MESA LATERAL ALTA - MESA DE APOIO REDONDA COM TAMPO EM MDF REVESTIDO POR LÂMINA DE MADEIRA NATURAL TINGIDA NA COR A SER ESPECIFICADA, ESPESSURA MÍNIMA DO TAMPO 50MM COM BORDAS CHANFRADAS, BASE CÔNICA EM COMPENSADO REVESTIDO COM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL TINGIDO NA COR A SER ESPECIFICADA, A BASE POSSUI 4 SAPATAS 5/16 X 1" FIXADAS COM BUCHA AMERICANA E ACABAMENTO CROMADO. MEDINDO APROXIMADAMENTE 800 MM X 700 MM (DIÂMETRO X ALTURA).	UN	AVANTTI	1,0000	2.134,7000	2.134,7000
01	10 MESA CENTRO BAIXA - MESA REDONDA DE CENTRO BAIXA, COM TAMPO EM MDF REVESTIDO POR LÂMINA DE MADEIRA NATURAL TINGIDA NA COR A SER ESPECIFICADA, ESPESSURA MÍNIMA DO TAMPO 50MM COM BORDAS CHANFRADAS, BASE EM COMPENSADO REVESTIDO COM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL TINGIDO NA COR A SER ESPECIFICADA, A BASE POSSUI 4 SAPATAS 5/16X1" FIXADAS COM BUCHA AMERICANA E ACABAMENTO CROMADO. MEDIDAS APROXIMADAS: DIÂMETRO: 1000 MM X ALTURA: 300 MM	UN	AVANTTI	1,0000	2.471,7000	2.471,7000
02	1 CADEIRA GIRATÓRIA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA	UN	AVANTTI	10,0000	1.993,2000	19.932,0000
02	2 SOFÁ 01 LUGAR (POLTRONA ESPERA) ENCOSTO DEVE SER FORMADO POR DUAS PEÇAS, SENDO, UMA MOLDURA E UM QUADRO DE FECHAMENTO TAPEÇADO COM TELA. A MOLDURA E O QUADRO DE FECHAMENTO DEVEM SER PRODUZIDOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA INJETADA E PIGMENTADA, UNIDOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS. A TELA DEVERÁ SER PRODUZIDA EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 275 G/M, QUE OFEREÇA DESEMPENHO TÉRMICO E DIMINUA A SENSACÃO DE AUMENTO DA TEMPERATURA CORPORAL. DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DE 470 MM E ALTURA ÚTIL DE 350 MM. APOIA BRAÇOS APOIA BRAÇO INJETADO EM RESINA DE ENGENHARIA DE ALTA RESISTÊNCIA, EM FORMATO QUE PROPORCIONA CONFORTO AO USUÁRIO. O APOIA BRAÇO É FIXADO DIRETAMENTE A ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO ATRAVÉS DE 2 PARAFUSOS DE M6 X 25 COM CABEÇA ABAULADA E SEXTAVADO INTERNO EM CADA PONTO DE FIXAÇÃO, O QUE CONFERE FACILIDADE PARA MONTAGEM EM CASOS EVENTUAIS DE MANUTENÇÃO. COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE ESPESSURA DE 9,5 MM, LARGURA DE 38 MM E COMPRIMENTO DA ÁREA DE APOIO DE 310 MM. ASSENTO ASSENTO COM QUADRO ESTRUTURAL DO ASSENTO INJETADO EM RESINA DE TERMOPLÁSTICO PIGMENTADA. EM SUA FACE INFERIOR DEVEM SER PROJETADAS NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS QUE AUMENTEM A RESISTÊNCIA MECÂNICA DO PRODUTO. NA ÁREA SUPERIOR DO QUADRO ESTRUTURAL DEVE SER MONTADA UMA PEÇA INJETADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA PIGMENTADA COM ESPESSURA APROXIMADA DE 3,5 MM. A FIXAÇÃO DESSAS DUAS PEÇAS DEVE SE DAR ATRAVÉS DE PARAFUSOS COM ROSCA ESPECIALMENTE DESENVOLVIDAS PARA PLÁSTICOS. A ALMOFADA DEVE SER TAPEÇADA, TER SUA ESTRUTURA MOLDADA ANATOMICAMENTE, E SER PRODUZIDA COM ESPUMA DE POLIURETANO ISENTA DE CFC. REVESTIMENTO DA ALMOFADA EM 100% PVC COM GRAMATURA DE 550 A 650 G/M², E ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90 MM.	UN	AVANTTI	4,0000	2.593,6000	10.374,4000



**MUNICÍPIO DE EDÉIA**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE EDÉIA**

Avenida Brasília 374 Casa - Centro, Edéia, Goiás

04.232.685/0001-52

Lote/Item	Produto	Unidade	Marca	Qtd	Valor	Total
	<p>DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DE 430 MM E PROFUNDIDADE DE 450 MM. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA LONGARINA DEVERÁ SE DAR ATRAVÉS DE UMA PLACA DE CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE, NO MÍNIMO, 3 MM COM NERVURAS ESTRUTURAIS, E 4 ALETAS ESTAMPADAS QUE DEVEM SERVIR DE GUIA PARA O TUBO DA LONGARINA. O SISTEMA DE ACOPLAMENTO À LONGARINA DEVE SE DAR ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA E PARAFUSOS M8 QUE POSSIBILITE A FIXAÇÃO DO ASSENTO EM QUALQUER PONTO DA LONGARINA. BASE A BASE DEVE SER COMPOSTA POR TRÊS PARTES, A LONGARINA, AS ESTRUTURAS LATERAIS E OS PÉS. A LONGARINA DEVE SER PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO DE 80 X 40 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA PÓ, REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 60 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS, COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (DESENGRAXE E PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA UTILIZANDO FLUORZIRCÔNIO). EM CADA EXTREMIDADE DO TUBO DEVE SER INSTALADA UMA PONTEIRA DE ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR PRETA. AS ESTRUTURAS LATERAIS DEVEM SER PRODUZIDAS EM AÇO TUBULAR OBLONGO DE, NO MÍNIMO, 58 X 29 COM 1,9 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, E ACABAMENTO CROMADO. AS ESTRUTURAS LATERAIS DEVEM SER FIXADAS NA LONGARINA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PARAFUSOS. OS PÉS DEVER SER PRODUZIDOS EM TUBOS DE AÇO OBLONGO DE 90 X 30 E COM 2 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, CURVADO E COM ACABAMENTO CROMADO. OS PÉS DEVEM SER FIXADOS NAS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE SOLDA MIG, QUE DEVE SER PROTEGIDA COM UMA CAPA DE ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. NA FACE INFERIOR DE CADA PÉ DEVEM SER INSTALADOS DOIS DESLIZADORES REGULÁVEIS INJETADOS EM NYLON 6, QUE POSSIBILITE A CORREÇÃO DE IMPERFEIÇÕES DO PISO. OBS.: VARIAÇÃO MÁXIMA ACEITÁVEL DE 5% EM TODAS AS MEDIDAS, PARA MAIS OU PARA MENOS.</p>					
02	3					
	<p>SOFÁ 02 LUGARES (POLTRONA ESPERA) ENCOSTO DEVE SER FORMADO POR DUAS PEÇAS, SENDO, UMA MOLDURA E UM QUADRO DE FECHAMENTO TAPEÇADO COM TELA. A MOLDURA E O QUADRO DE FECHAMENTO DEVEM SER PRODUZIDOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA INJETADA E PIGMENTADA, UNIDOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS. A TELA DEVERÁ SER PRODUZIDA EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 275 G/M, QUE OFEREÇA DESEMPENHO TÉRMICO E DIMINUA A SENSAÇÃO DE AUMENTO DA TEMPERATURA CORPORAL. DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DE 470 MM E ALTURA ÚTIL DE 350 MM. APOIA BRAÇOS APOIA BRAÇO INJETADO EM RESINA DE ENGENHARIA DE ALTA RESISTÊNCIA, EM FORMATO QUE PROPORCIONA CONFORTO AO USUÁRIO. O APOIA BRAÇO É FIXADO DIRETAMENTE A ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO ATRAVÉS DE 2 PARAFUSOS DE M6 X 25 COM CABEÇA ABAULADA E SEXTAVADO INTERNO EM CADA PONTO DE FIXAÇÃO, O QUE CONFERE FACILIDADE PARA MONTAGEM EM CASOS EVENTUAIS DE MANUTENÇÃO. COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE ESPESSURA DE 9,5 MM, LARGURA DE 38 MM E COMPRIMENTO DA ÁREA DE APOIO DE 310 MM. ASSENTO ASSENTO COM QUADRO ESTRUTURAL DO ASSENTO INJETADO EM RESINA DE TERMOPLÁSTICO PIGMENTADA. EM SUA FACE INFERIOR DEVEM SER PROJETADAS NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS QUE AUMENTEM A RESISTÊNCIA MECÂNICA DO PRODUTO. NA ÁREA SUPERIOR DO QUADRO ESTRUTURAL DEVE SER MONTADA UMA PEÇA INJETADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA PIGMENTADA COM ESPESSURA APROXIMADA DE 3,5 MM. A FIXAÇÃO DESSAS DUAS PEÇAS DEVE SE DAR ATRAVÉS DE PARAFUSOS COM ROSCA ESPECIALMENTE DESENVOLVIDAS PARA PLÁSTICOS. A ALMOFADA DEVE SER TAPEÇADA, TER SUA ESTRUTURA MOLDADA ANATOMICAMENTE, E SER PRODUZIDA COM ESPUMA DE POLIURETANO ISENTA DE CFC. REVESTIMENTO DA ALMOFADA EM 100% PVC COM</p>	UN	AVANTTI	2,0000	3.933,7000	7.867,4000



MUNICÍPIO DE EDÉIA  
CÂMARA MUNICIPAL DE EDÉIA

Avenida Brasília 374 Casa - Centro, Edéia, Goiás

04.232.685/0001-52

Lote/Item	Produto	Unidade	Marca	Qtd	Valor	Total
02	<p>GRAMATURA DE 550 A 650 G/M², E ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90 MM. DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DE 430 MM E PROFUNDIDADE DE 450 MM. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA LONGARINA DEVERÁ SE DAR ATRAVÉS DE UMA PLACA DE CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE, NO MÍNIMO, 3 MM COM NERVURAS ESTRUTURAIS, E 4 ALETAS ESTAMPADAS QUE DEVEM SERVIR DE GUIA PARA O TUBO DA LONGARINA. O SISTEMA DE ACOPLAMENTO À LONGARINA DEVE SE DAR ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA E PARAFUSOS M8 QUE POSSIBILITE A FIXAÇÃO DO ASSENTO EM QUALQUER PONTO DA LONGARINA. BASE A BASE DEVE SER COMPOSTA POR TRÊS PARTES, A LONGARINA, AS ESTRUTURAS LATERAIS E OS PÉS. A LONGARINA DEVE SER PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO DE 80 X 40 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA PÓ, REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 60 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS, COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (DESENGRAXE E PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA UTILIZANDO FLUORZIRCÔNIO). EM CADA EXTREMIDADE DO TUBO DEVE SER INSTALADA UMA PONTEIRA DE ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR PRETA. AS ESTRUTURAS LATERAIS DEVEM SER PRODUZIDAS EM AÇO TUBULAR OBLONGO DE, NO MÍNIMO, 58 X 29 COM 1,9 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, E ACABAMENTO CROMADO. AS ESTRUTURAS LATERAIS DEVEM SER FIXADAS NA LONGARINA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PARAFUSOS. OS PÉS DEVER SER PRODUZIDOS EM TUBOS DE AÇO OBLONGO DE 90 X 30 E COM 2 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, CURVADO E COM ACABAMENTO CROMADO. OS PÉS DEVEM SER FIXADOS NAS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE SOLDA MIG, QUE DEVE SER PROTEGIDA COM UMA CAPA DE ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. NA FACE INFERIOR DE CADA PÉ DEVEM SER INSTALADOS DOIS DESLIZADORES REGULÁVEIS INJETADOS EM NYLON 6, QUE POSSIBILITE A CORREÇÃO DE IMPERFEIÇÕES DO PISO. OBS.: VARIAÇÃO MÁXIMA ACEITÁVEL DE 5% EM TODAS AS MEDIDAS, PARA MAIS OU PARA MENOS. SOFÁ 03 LUGARES (POLTRONA ESPERA) ENCOSTO DEVE SER FORMADO POR DUAS PEÇAS, SENDO, UMA MOLDURA E UM QUADRO DE FECHAMENTO TAPEÇADO COM TELA. A MOLDURA E O QUADRO DE FECHAMENTO DEVEM SER PRODUZIDOS EM RESINA TERMOPLÁSTICA INJETADA E PIGMENTADA, UNIDOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS. A TELA DEVERÁ SER PRODUZIDA EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÍNIMA DE 275 G/M, QUE OFEREÇA DESEMPENHO TÉRMICO E DIMINUA A SENSAÇÃO DE AUMENTO DA TEMPERATURA CORPORAL. DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DE 470 MM E ALTURA ÚTIL DE 350 MM. APOIA BRAÇOS APOIA BRAÇO INJETADO EM RESINA DE ENGENHARIA DE ALTA RESISTÊNCIA, EM FORMATO QUE PROPORCIONA CONFORTO AO USUÁRIO. O APOIA BRAÇO É FIXADO DIRETAMENTE A ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO ATRAVÉS DE 2 PARAFUSOS DE M6 X 25 COM CABEÇA ABAULADA E SEXTAVADO INTERNO EM CADA PONTO DE FIXAÇÃO, O QUE CONFERE FACILIDADE PARA MONTAGEM EM CASOS EVENTUAIS DE MANUTENÇÃO. COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE ESPESSURA DE 9,5 MM, LARGURA DE 38 MM E COMPRIMENTO DA ÁREA DE APOIO DE 310 MM. ASSENTO ASSENTO COM QUADRO ESTRUTURAL DO ASSENTO INJETADO EM RESINA DE TERMOPLÁSTICO PIGMENTADA. EM SUA FACE INFERIOR DEVEM SER PROJETADAS NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS QUE AUMENTEM A RESISTÊNCIA MECÂNICA DO PRODUTO. NA ÁREA SUPERIOR DO QUADRO ESTRUTURAL DEVE SER MONTADA UMA PEÇA INJETADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA PIGMENTADA COM ESPESSURA APROXIMADA DE 3,5 MM. A FIXAÇÃO DESSAS DUAS PEÇAS DEVE SE DAR ATRAVÉS DE PARAFUSOS COM ROSCA ESPECIALMENTE DESENVOLVIDAS PARA PLÁSTICOS. A ALMOFADA DEVE SER TAPEÇADA, TER SUA ESTRUTURA MOLDADA ANATOMICAMENTE, E SER PRODUZIDA COM</p>	UN	AVANTTI	3,0000	5.275,4000	15.826,2000



**MUNICÍPIO DE EDÉIA**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE EDÉIA**

Avenida Brasília 374 Casa - Centro, Edéia, Goiás

04.232.685/0001-52

Lote/Item	Produto	Unidade	Marca	Qty	Valor	Total
	<p>ESPUMA DE POLIURETANO ISENTA DE CFC. REVESTIMENTO DA ALMOFADA EM 100% PVC COM GRAMATURA DE 550 A 650 G/M<sup>2</sup>, E ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90 MM. DIMENSÕES APROXIMADAS: LARGURA DE 430 MM E PROFUNDIDADE DE 450 MM. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA LONGARINA DEVERÁ SE DAR ATRAVÉS DE UMA PLACA DE CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE, NO MÍNIMO, 3 MM COM NERVURAS ESTRUTURAIS, E 4 ALETAS ESTAMPADAS QUE DEVEM SERVIR DE GUIA PARA O TUBO DA LONGARINA. O SISTEMA DE ACOPLAMENTO À LONGARINA DEVE SE DAR ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA E PARAFUSOS M8 QUE POSSIBILITE A FIXAÇÃO DO ASSENTO EM QUALQUER PONTO DA LONGARINA. BASE A BASE DEVE SER COMPOSTA POR TRÊS PARTES, A LONGARINA, AS ESTRUTURAS LATERAIS E OS PÉS. A LONGARINA DEVE SER PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO DE 80 X 40 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA PÓ, REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 60 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS, COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (DESENGRAXE E PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA UTILIZANDO FLUORZIRCÔNIO). EM CADA EXTREMIDADE DO TUBO DEVE SER INSTALADA UMA PONTEIRA DE ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR PRETA. AS ESTRUTURAS LATERAIS DEVEM SER PRODUZIDAS EM AÇO TUBULAR OBLONGO DE, NO MÍNIMO, 58 X 29 COM 1,9 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, E ACABAMENTO CROMADO. AS ESTRUTURAS LATERAIS DEVEM SER FIXADAS NA LONGARINA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PARAFUSOS. OS PÉS DEVER SER PRODUZIDOS EM TUBOS DE AÇO OBLONGO DE 90 X 30 E COM 2 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, CURVADO E COM ACABAMENTO CROMADO. OS PÉS DEVEM SER FIXADOS NAS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE SOLDA MIG, QUE DEVE SER PROTEGIDA COM UMA CAPA DE ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. NA FACE INFERIOR DE CADA PÉ DEVEM SER INSTALADOS DOIS DESLIZADORES REGULÁVEIS INJETADOS EM NYLON 6, QUE POSSIBILITE A CORREÇÃO DE IMPERFEIÇÕES DO PISO. OBS.: VARIAÇÃO MÁXIMA ACEITÁVEL DE 5% EM TODAS AS MEDIDAS, PARA MAIS OU PARA MENOS.</p>					
<b>Total: ()</b>						<b>102.190,0000</b>

Importa-se a presente licitação na importância total de 102.190,0000 ()

PUBLIQUE-SE.

Edéia, 4 de setembro de 2024

\_\_\_\_\_  
Município de Edéia  
(GILLENNE APARECIDA FERNANDES DA SILVA)